

GT Series

高性能高剛性ターニングセンタ



永進
YEONG CHIN

YONEZAWA
ものづくりの夢のために

米沢工機株式会社
<http://www.yonek.co.jp>

GT Series

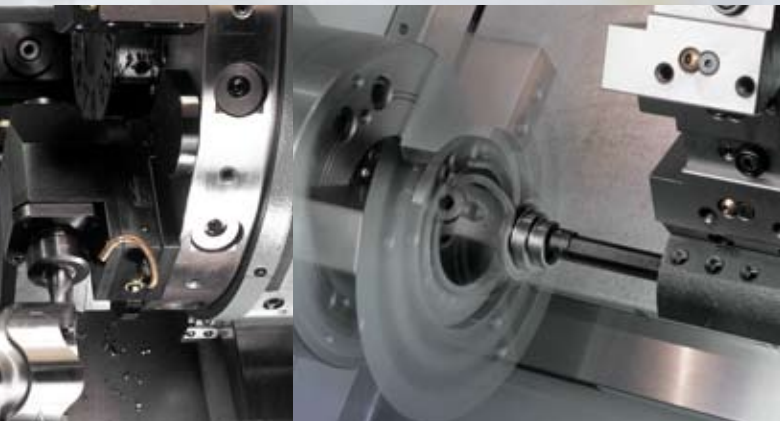
新しいコンセプト 画期的な構造設計

GT-200A/B GT-200MA GT-250A/B/MA/MB GT-300A/B/LA/LB/LMA/LMB GT-380A/B/LA/LB

高性能なターニングセンタGTシリーズは、剛性、精度、性能の面で画期的な設計コンセプトを採用しています。

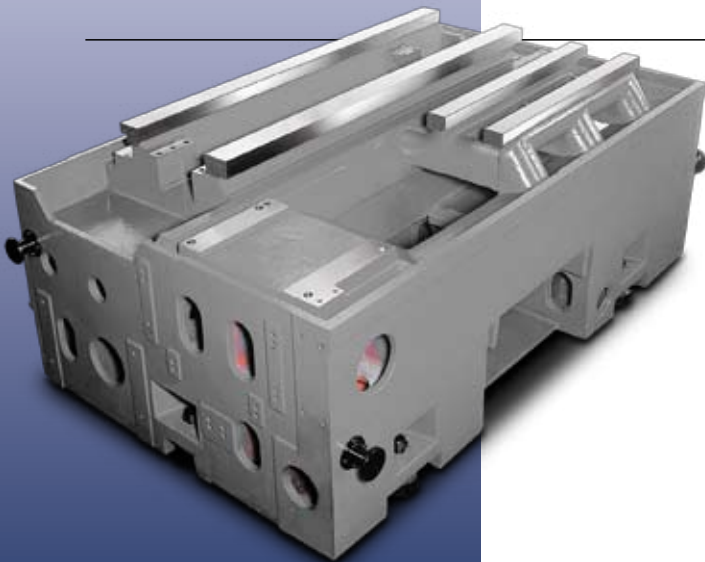
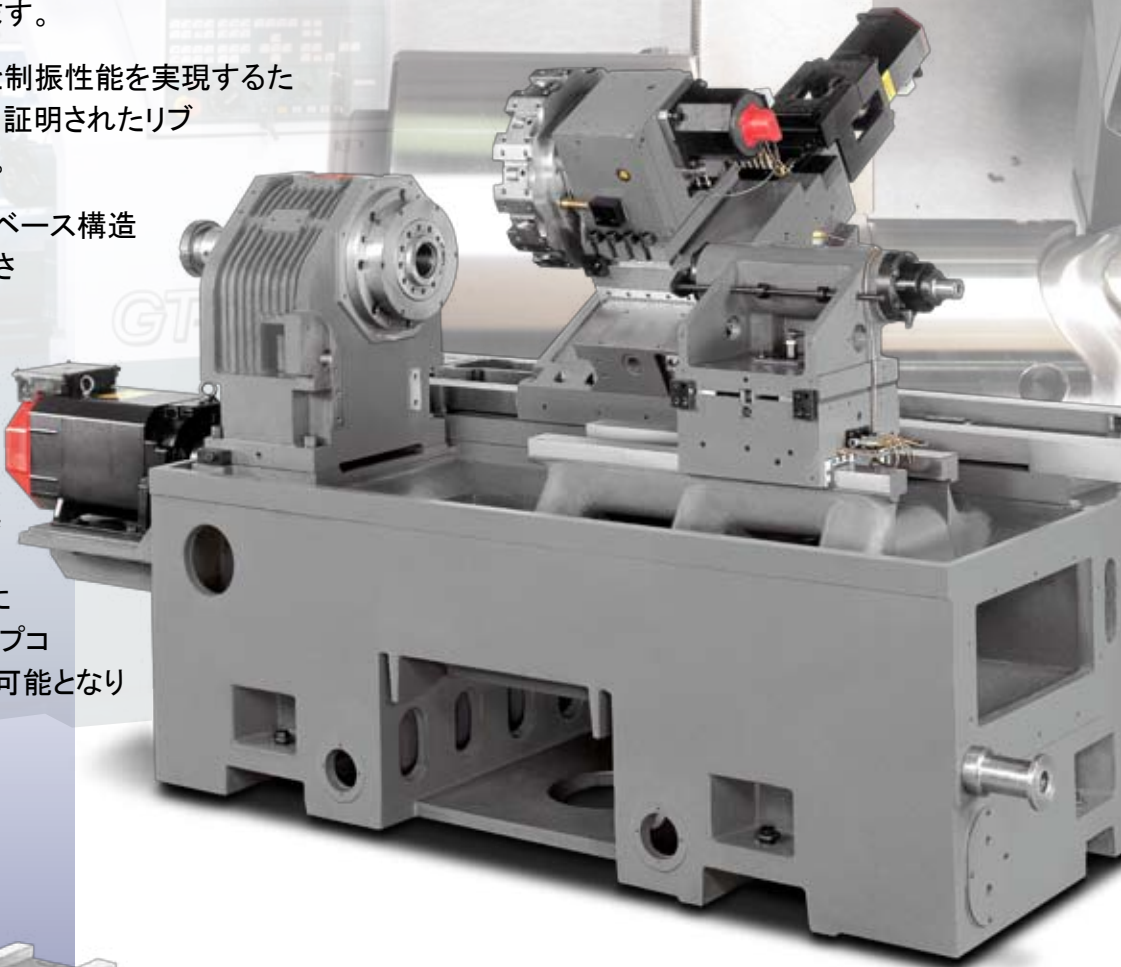
- 新しいボックス型のベースは、重旋削加工時に於いて高剛性と高精度を安定維持する最上の制振性能を提供しています。
- 特別な加工とミーリング結果のための高トルクモーター付きの大きな主軸が備え付けられています。
- 熱制御装置は構造変形を最小限にし、最高の加工精度の実現を履行します。
- さらに、YCMで設計、製造された12か所のサーボ駆動VDIタレットは、様々な複雑な加工を実現するライブ工具機能をオプションとして提供しています。





超安定、高剛性ボックス型ベース構造

- ワイドボックス型のベース本体構造は、十分な硬度を持った高品質のMEEHANITE®製鋳物でできており、重旋削条件下に於いて高精度加工を可能にする残留応力除去(枯らし)済みのベース鋳物に一体構造の角ガイドを有しています。
- 内側の壁は最高の剛性と制振性能を実現するため、厳しいFEM分析により証明されたリブ設計で補強されています。
- 画期的なベース設計は、ベース構造から切粉と冷却液を分離させます。これにより、高温となった切粉とクーラント液によって起こる機械ベースの熱変異を最小限に抑えます。またGTシリーズは、チップコンベヤが標準付属(側面排出)となり、お客様の工場レイアウトに合わせ機械後部排出チップコンベヤ(オプション)設置も可能となります。



ベース比較:

GTシリーズ vs. スラントベッド旋盤

型式	形状	構造	角スライド	ひずみ	制振性能
GTシリーズ	ボックス	強化	特大	強化	強化
他の旋盤	長方形	標準	標準	標準	標準



多様なテールストック設計

- テールストックは、最高の構造的な剛性を実現する機械ベースと構造的に一体となっている高剛性基礎上面の角スライドを駆動しています。
- 加工中に精度を維持するため、特別大きなクイルで重いワークを支えます。
- オプションのライブクイルは高速、高生産環境において理想的です。

テールストック仕様

型式	固定センタ	ライブセンタ(オプション)	クイル直径	最高圧力	最大推力
GT-200	MT-4		ø75mm	10kg/cm ²	360kgf
GT-250/300/380	MT-5	MT-4	ø100mm	10kg/cm ²	590kgf

GTシリーズベースデータ

	GT-200A/B/MA	GT-250A/B GT-250MA/MB	GT-300A/B/MA/MB GT-380A/B	GT-300LA/LB/LMA/LMB GT-380LA/LB
長さ	1,740mm	1,860mm	2,585mm	2,950mm
幅	1,020mm	1,175mm	1,195mm	1,195mm
重量	1,880kg	2,520kg	3,020kg	3,590kg

生産性向上



自動工具長測定

自動バーフィーダー装置

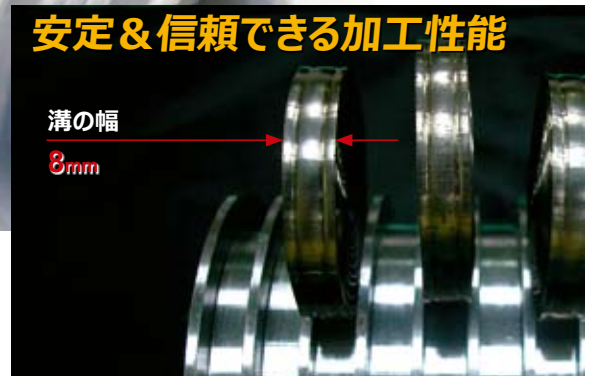
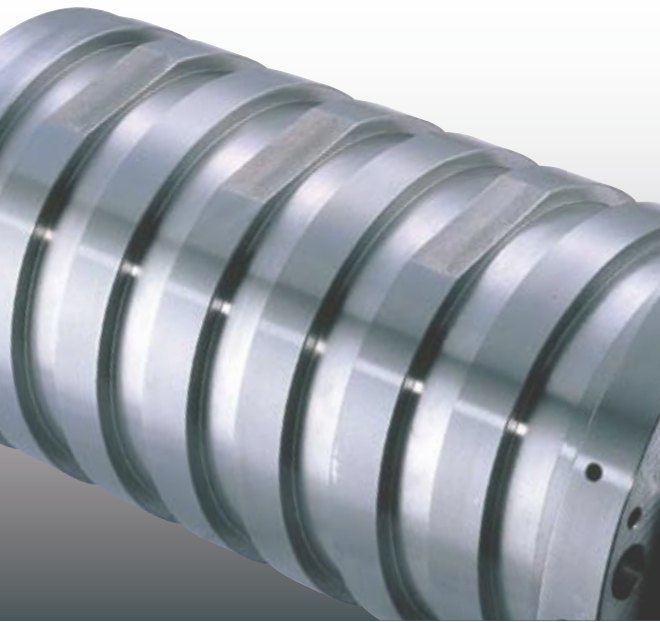
オート部品キャッチャーとローダー装置



GT Series 高性能

GTシリーズは特別な速度、力、そして能力での高生産性ターニング加工とミーリング加工に最適です。

- 特別幅の広いベース一体の角スライド、ボールねじ、そしてベアリングは、軸加工とラジアル加工剛性を高めるために必ず必要なものです。
- 高トルク主轴モーターは低速度で固いワークを粗加工するときに必要な力を提供します。



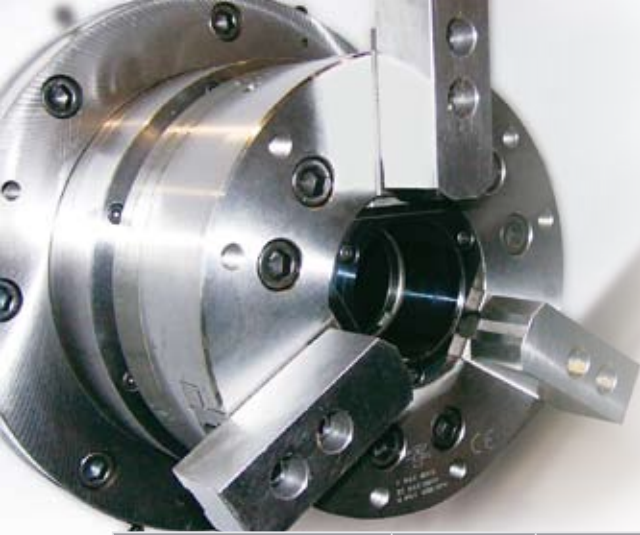
10mm
加工深さ

型式	GT-250シリーズ
直径	φ150mm
材料 (JIS)	S45C
加工速度	150m/min.
加工送り	0.3mm/rev
加工深さ	10mm



最大穴あけ容量: **φ59mm**

型式	GT-250シリーズ
ドリル直径	φ59mm
材料 (JIS)	S45C
加工速度	120m/min.
加工送り	0.2mm/rev



高剛性主軸設計と高耐久性 油圧チャック

- 高圧油圧タイプの高性能チャックは加工剛性と加工精度を高めます。
- 油圧装置には圧力センサも設置されており、重量物のクランプも十分に対応されています。

型式	GT-200A	GT-200B	GT-250A/MA	GT-250B/MB GT-300A/LA GT-300MA/LMA	GT-300B/LB GT-300MB/LMB GT-380A/LA	GT-380B/LB	
チャックサイズ	6"	8"	8"	10"	12"	15"	
主軸貫通穴径	ø56mm	ø62mm	ø62mm	ø88mm	ø105mm	ø105mm	
バー材の径	ø45mm	ø52mm	ø52mm	ø75mm	ø91mm	ø91mm	
ベアリング	前方 二重ローラー+アン ギュラコンタクト	ø90mm	ø100mm	ø110mm	ø130mm	ø160mm	ø160mm
	後部 二重ローラー	ø80mm	ø90mm	ø100mm	ø120mm	ø150mm	ø150mm

独特なクイル型主軸カートリッジ

- 全ての主軸は恒温室にて厳しい管理のもと組み立てられ、最高の品質と信頼性を保証するために十分な慣らし運転テストが行われます。また、独特なクイル型主軸カートリッジはメンテナンスと修理が容易にできるよう設計されています。



高精度ベアリング

- 大径ロ二重ローラー主軸用ベアリングは、主軸の前方と後方に使用されており、これにより難削材を深さ10mmで加工しても十分な主軸剛性を有しています。

熱変位対策

- 主軸のヘッドストックは熱の発生を最小に抑えるために、対称構造となっています。(GT-250/300/380シリーズ)
- 熱変形を最小限に抑えるため、主軸ヘッドに強制換気システムが設置されています。
- 主軸ヘッドストックには、長時間運転により発生する熱を効率的に取り除くため排気送風機が取り付けられています。
- ラジエーター付き高性能ピストンポンプを備えることにより、油圧油温度上昇を最小限に抑え、機械への熱影響を防ぎます。
- 機械への熱影響を防ぐため、分離型クーラントタンクを採用し、長時間運転時に温度上昇した場合のクーラント液の影響を最小限に抑えます。
- 主軸用電動機は機械ベースの外側に設置し、長時間運転時に主軸用電動機から発生する熱源と機械本体をそれぞれ独立配置しています。
- 温度影響を最小限にするため、照明装置は発熱量の少ないものを採用しています。

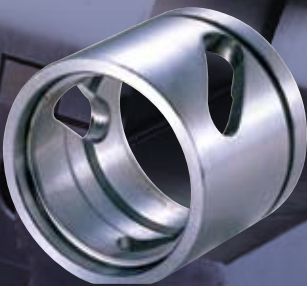
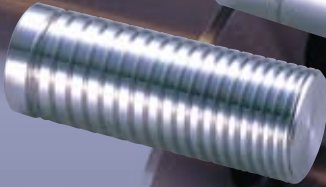


GT

Series

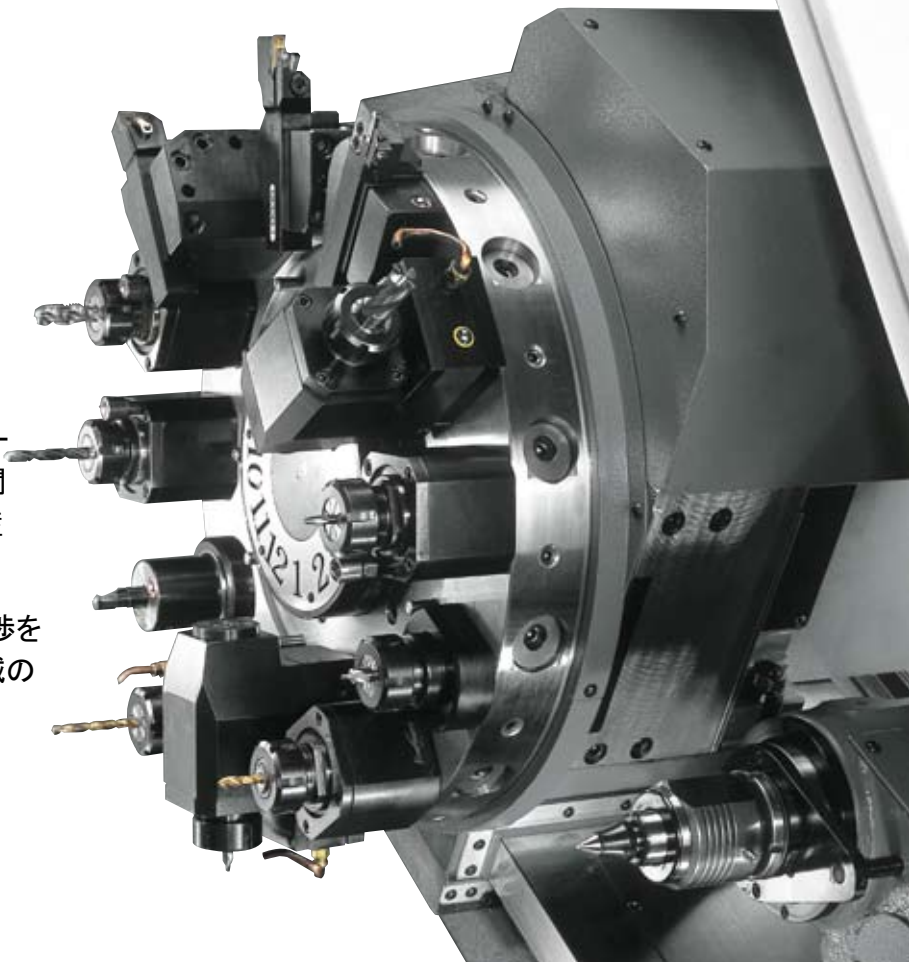
高出力 ミーリング能力

- 回転工具が使用できるC軸輪郭制御付きYCM製サーボ駆動VDIタレットを採用しています。
- 高剛性GTシリーズは、高生産性と加工効率の更なる向上を目指し、ミーリング機能付きの仕様も用意しています。
- 回転工具取付可能超高速サーボ駆動タレットはGTシリーズが複雑な加工要求に応えることを可能にします。



ミーリング機能付き強力 VDIタレット

- 大型の3連結タレットは最高のミーリング性能を発揮させます。
- VDIタレットは高速、高信頼性のためにサーボ駆動になっています。隣接工具割出時間は僅か0.6秒で、非加工時間を減らし、生産性を高めます。
- タレットは最適な工具配置で設計され、干渉を最小限に抑え、生産効率アップのため機械の稼働率を最大限にします。

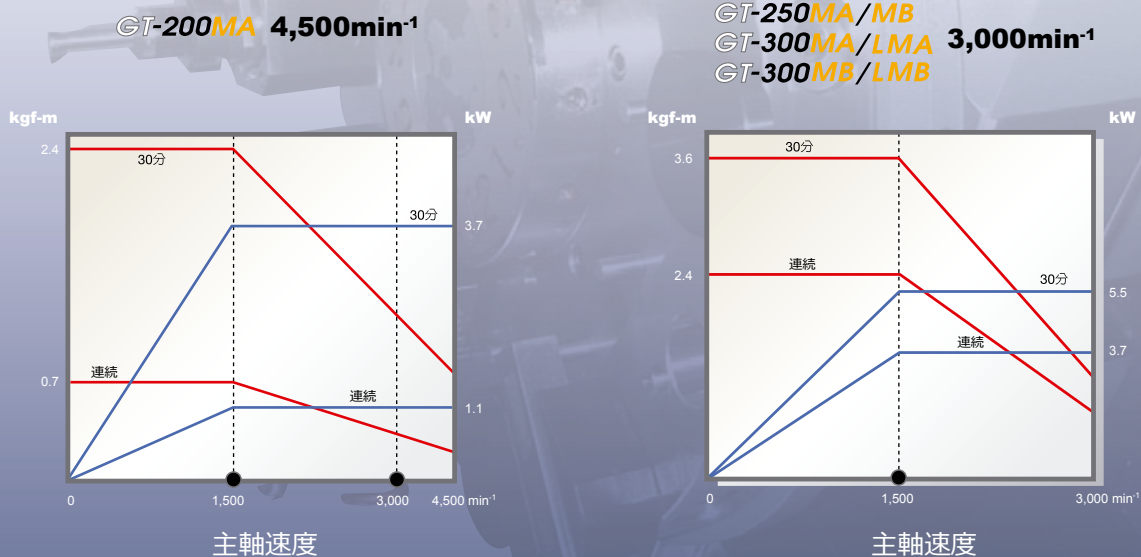


VDIタレット加工能力

	旋削刃物台	ミーリング刃物台	コレットタイプ	最大ミーリング径	最大ドリル径	最大タッピング径	エンドミル径	リジッドタッピング径
GT-200MA	VDI 30 DIN69880	VDI 30 DIN69880 DIN1809	ER25	ø16mm	ø14mm	M12 x 1.75P	ø16 x 6mm	M6 x 1P
GT-250MA/MB GT-300MA/MB GT-300LMA/LMB	VDI 40 DIN69880	VDI 40 DIN69880 DIN1809	ER32	ø20mm	ø20mm	M16 x 2P	ø20 x 10mm	M6 x 1P

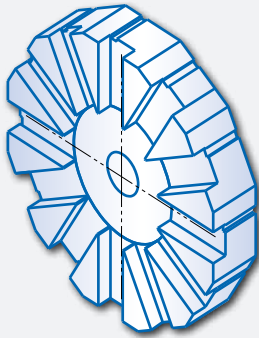
※主な加工材質はS45C。

VDIライブ工具モータートルク図

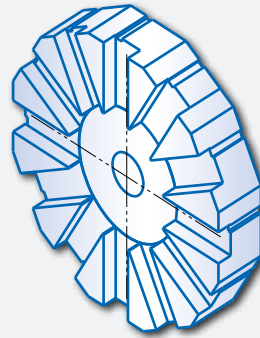


工具図表

● : 標準仕様
○ : オプション



GT-200A/B



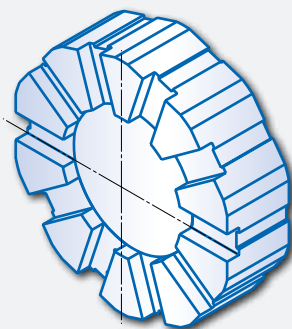
GT-250A/B

ドリル 	ドリルスリーブ ● MT1, YC4001- 1個 ● MT2, YC4002- 1個 ● MT3, YC4003- 1個 ○ MT4, YC4004	円形バイトホルダー ● ø40mm- 5組
ボーリングバー ø40mm以下	ボーリングバースリーブ ● ø32, YC4032- 2個 ● ø25, YC4025A- 2個 ● ø20, YC4020A- 1個 ● ø16, YC4016A- 1個 ● ø12, YC4012A- 1個 ● ø10, YC4010A- 1個 ● ø8, YC4008A- 1個 ● ø6, YC4006A- 1個	
ボーリングバー ø40mm		
オイルホールドリル ø40mm以下	オイルホール用スリーブ ● ø32, UC4032- 1個 ● ø25, UC4025- 1個 ○ ø20, UC4020 ○ ø16, UC4016	穴あけ用バイトホルダー ● ø40mm- 1組
オイルホールドリル ø40mm		
内径バイト 12T- 20mm 10T- 25mm	クランピングブロック ● 12T- 2個 ● 10T- 2個	四角バイトホルダー ● 12T- 20mm- 2組 ● 10T- 25mm- 2組
外径バイト 12T- 20mm 10T- 25mm	固定ウェッジ ● 12T- 20mm- 12組 ● 10T- 25mm- 10組	

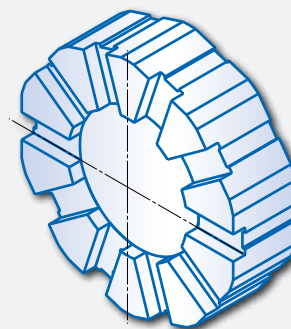
ドリル 	ドリルスリーブ ● MT1, YC4001- 1個 ● MT2, YC4002- 1個 ● MT3, YC4003- 1個 ○ MT4, YC4004	円形バイトホルダー ● ø40mm- 5組
ボーリングバー ø40mm以下	ボーリングバースリーブ ● ø32, YC4032- 2個 ● ø25, YC4025A- 2個 ● ø20, YC4020A- 1個 ● ø16, YC4016A- 1個 ● ø12, YC4012A- 1個 ● ø10, YC4010A- 1個 ● ø8, YC4008A- 1個 ● ø6, YC4006A- 1個	
ボーリングバー ø40mm		
オイルホールドリル ø40mm以下	オイルホール用スリーブ ● ø32, UC4032- 1個 ● ø25, UC4025- 1個 ○ ø20, UC4020 ○ ø16, UC4016	穴あけ用バイトホルダー ● ø40mm- 1組
オイルホールドリル ø40mm		
内径バイト 25mm	固定ウェッジ ● 25mm- 2組	四角バイトホルダー ● 25mm- 2組
外径バイト 25mm	固定ウェッジ ● 25mm- 12組	

工具図表

● : 標準仕様
○ : オプション



GT-300A/B
GT-300LA/LB



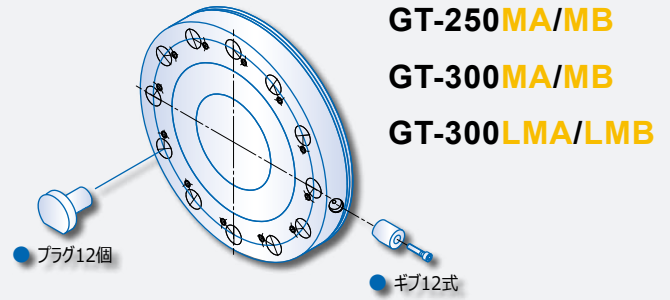
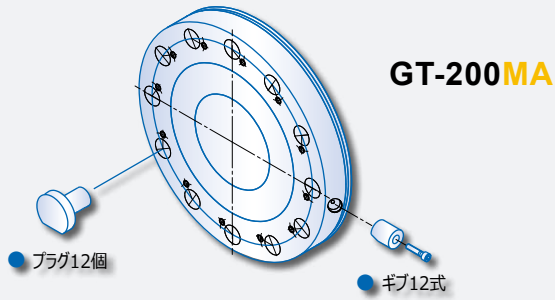
GT-380A/B
GT-380LA/LB

ドリル 	ドリルスリーブ ○ MT2, NC5002 ● MT3, NC5003- 1個 ● MT4, NC5004- 1個	
ボーリングバー ø50mm以下	ボーリングバースリーブ ● ø40, NC5040- 2個 ● ø32, NC5032A- 2個 ● ø25, NC5025A- 1個 ● ø20, NC5020A- 1個 ● ø16, NC5016A- 1個 ● ø12, NC5012A- 1個 ● ø10, NC5010A- 1個 ○ ø8 , NC5008A	円形バイトホルダー ● ø50mm- 5組
ボーリングバー ø50mm		
オイルホールドリル ø50mm以下	ボーリングバースリーブ ● ø40, UC5040- 1個 ● ø32, UC5032- 1個 ● ø25, UC5025- 1個 ○ ø20, UC5020 ○ ø16, UC5016	穴あけ用バイトホルダー ● ø50mm- 1組
オイルホールドリル ø50mm		
内径バイト 10T- 25mm 8T- 32mm	固定ウェッジ ● 10T- 2組 ● 8T- 2組	四角バイトホルダー ● 10T- 25mm- 2組 ● 8T- 32mm- 2組
突切りバイト 10T- 25mm 8T- 32mm		突切りバイトホルダー ● 10T- 25mm- 1組 ● 8T- 32mm- 1組
外径バイト 10T- 25mm 8T- 32mm	固定ウェッジ ● 10T- 10組 ● 8T- 8組	

ドリル 	ドリルスリーブ ○ MT2, NC5002 ● MT3, NC5003- 1個 ● MT4, NC5004- 1個	
ボーリングバー ø50mm以下	ボーリングバースリーブ ● ø40, NC5040- 2個 ● ø32, NC5032A- 2個 ● ø25, NC5025A- 1個 ● ø20, NC5020A- 1個 ● ø16, NC5016A- 1個 ● ø12, NC5012A- 1個 ● ø10, NC5010A- 1個 ○ ø8 , NC5008A	円形バイトホルダー ● ø50mm- 5組
ボーリングバー ø50mm		
オイルホールドリル ø50mm以下	ボーリングバースリーブ ● ø40, UC5040- 1個 ● ø32, UC5032- 1個 ● ø25, UC5025- 1個 ○ ø20, UC5020 ○ ø16, UC5016	穴あけ用バイトホルダー ● ø50mm- 1組
オイルホールドリル ø50mm		
内径バイト 32mm	固定ウェッジ ● 32mm-2組	四角バイトホルダー ● 32mm- 2組
突切りバイト 32mm		突切りバイトホルダー ● 32mm- 1組
外径バイト 32mm	固定ウェッジ ● 32mm-10組	

工具図表

● : 標準仕様
○ : オプション



ボーリングホルダー

- E2 30x 8
- E2 30x10
- E2 30x12
- E2 30x16
- E2 30x20
- E2 30x25
- E2 30x32

φ30mmまたはそれ以下のボーリングバー

ボーリングホルダー

- E2 40x 8
- E2 40x10
- E2 40x12
- E2 40x16
- E2 40x20
- E2 40x25
- E2 40x32
- E2 40x40

φ40mmまたはそれ以下のボーリングバー

ドリルホルダー

- F30- MT1
- F30- MT2
- F30- MT3

ドリル

ドリルホルダー

- F40- MT3
- F40- MT4

ドリル

内外径バイトホルダー

- CB3- 30x20

□20mm

内外径バイトホルダー

- CB3- 40x25

□25mm

外径バイトホルダー

- B3- 30x20

□20mm

外径バイトホルダー

- B3- 40x25

□25mm

正面ミーリングユニット

- DA30180925

コレット
ドリル

正面ミーリングユニット

- DA40180932

コレット
ドリル

- コレット
- 34403(3-2mm)
 - 34404(4-3mm)
 - 34405(5-4mm)
 - 34406(6-5mm)
 - 34407(7-6mm)
 - 34408(8-7mm)
 - 34409(9-8mm)
 - 34410(10-9mm)
 - 34411(11-10mm)
 - 34412(12-11mm)
 - 34413(13-12mm)
 - 34414(14-13mm)
 - 34415(15-14mm)
 - 34416(16-15mm)

側面ミーリングユニット

- BR3018092569

コレット
エンドミル

側面ミーリングユニット

- BR4018093290

コレット
エンドミル

- コレット
- 34503(3-2mm)
 - 34504(4-3mm)
 - 34505(5-4mm)
 - 34506(6-5mm)
 - 34507(7-6mm)
 - 34508(8-7mm)
 - 34509(9-8mm)
 - 34510(10-9mm)
 - 34511(11-10mm)
 - 34512(12-11mm)
 - 34513(13-12mm)
 - 34514(14-13mm)
 - 34515(15-14mm)
 - 34516(16-15mm)
 - 34517(17-16mm)
 - 34518(18-17mm)
 - 34519(19-18mm)
 - 34520(20-19mm)

タッピングスリーブ

- ET1- ER25(M1)
- ET1- ER25(M2)
- ET1- ER25(M3)
- ET1- ER25(M4)
- ET1- ER25(M5)
- ET1- ER25(M6)
- ET1- ER25(M8)
- ET1- ER25(M10)
- ET1- ER25(M12)

タッピングスリーブ

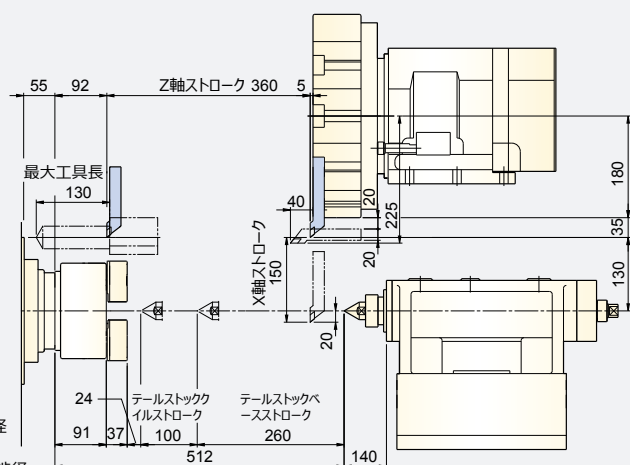
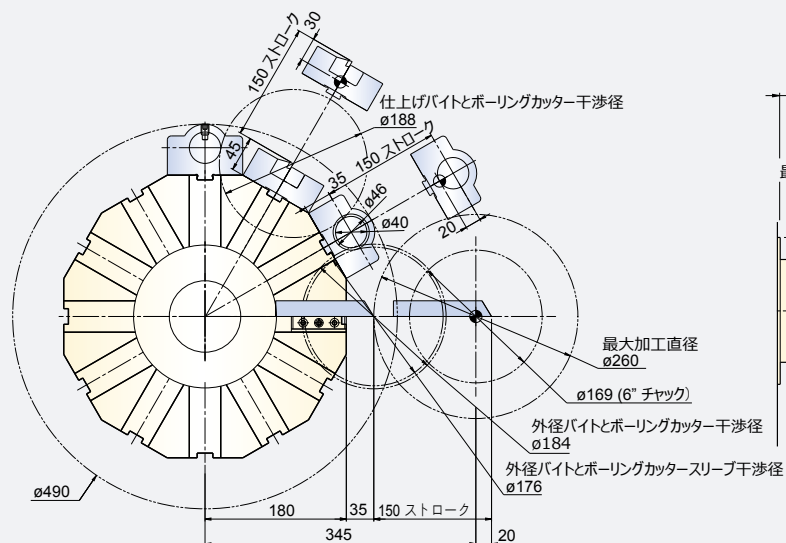
- ET1- ER32(M4)
- ET1- ER32(M5)
- ET1- ER32(M6)
- ET1- ER32(M8)
- ET1- ER32(M10)
- ET1- ER32(M12)

工具干渉&加工能力

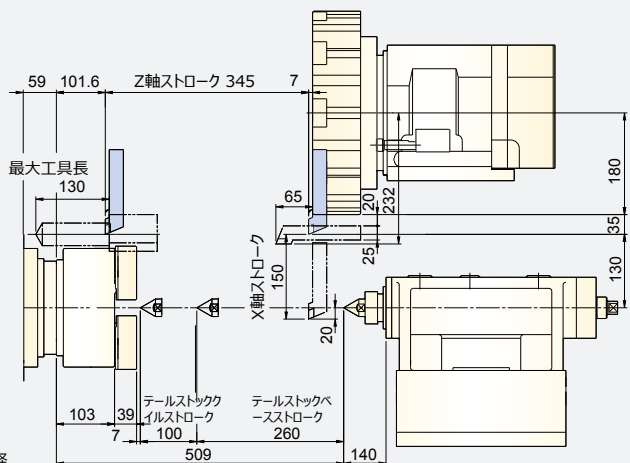
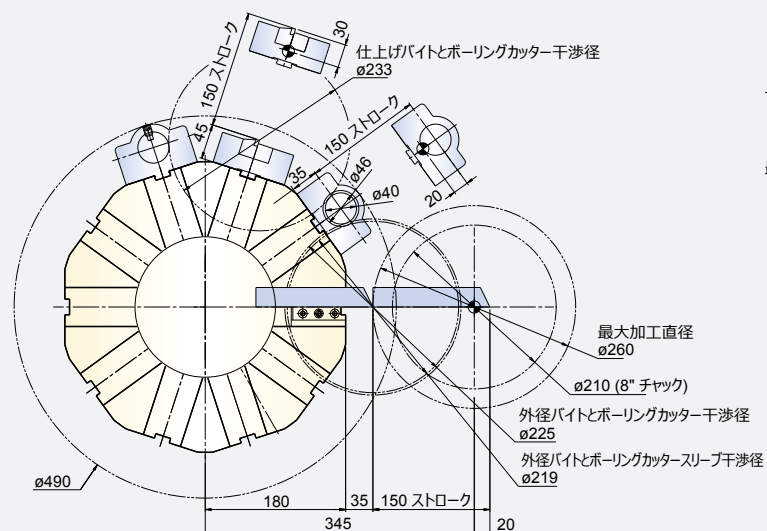
単位: mm

●: 主軸中心

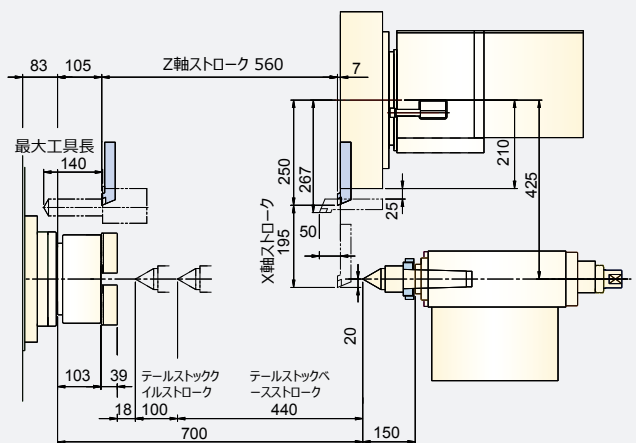
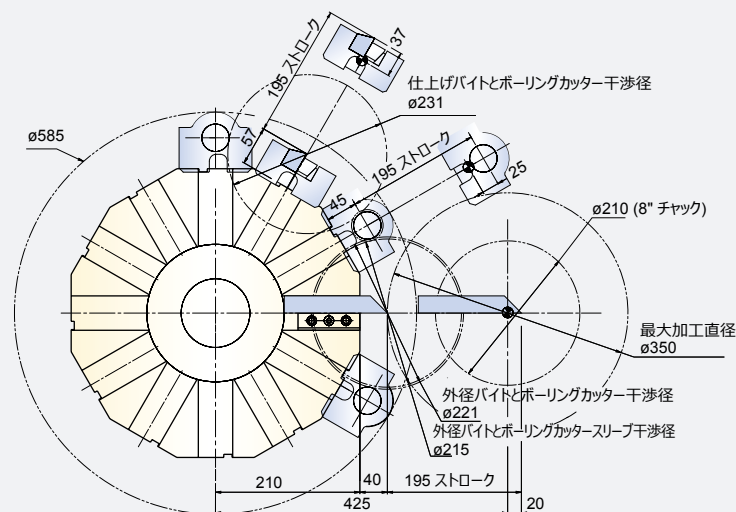
GT-200A 6"チャック/12本



GT-200B 8"チャック/10本



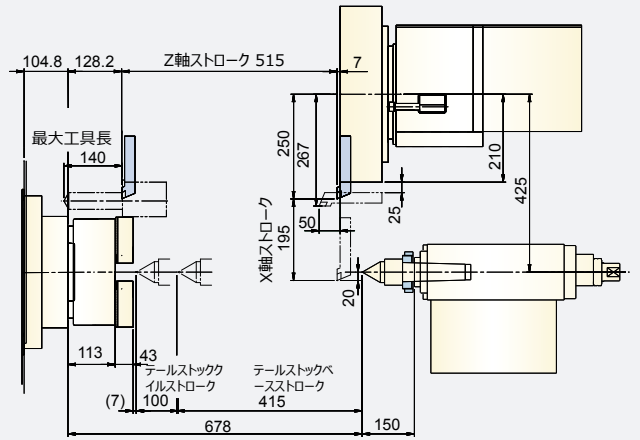
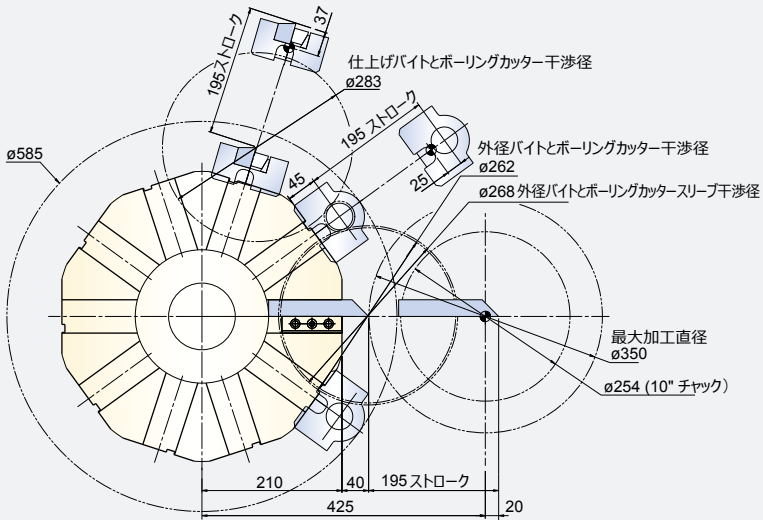
GT-250A 8"チャック/12本



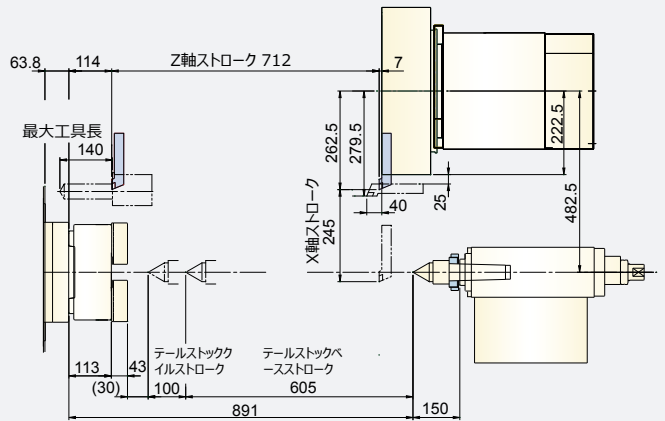
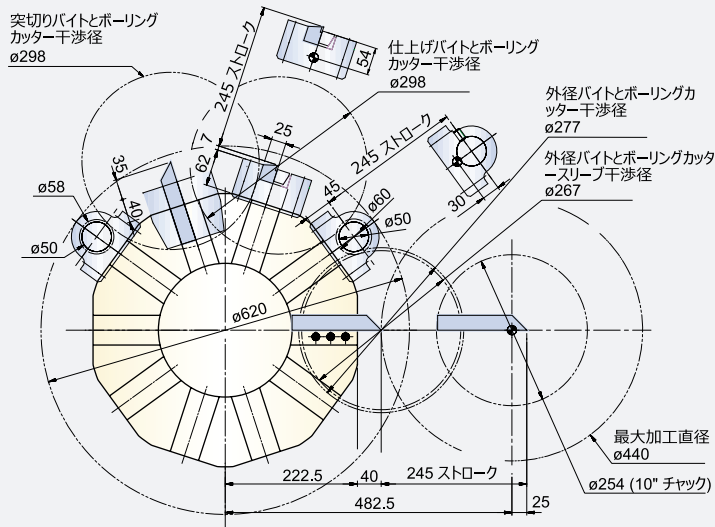
工具干渉 & 加工能力

単位: mm
●: 主軸中心

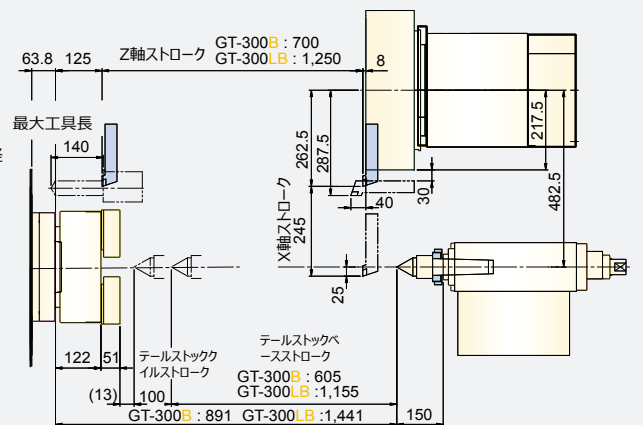
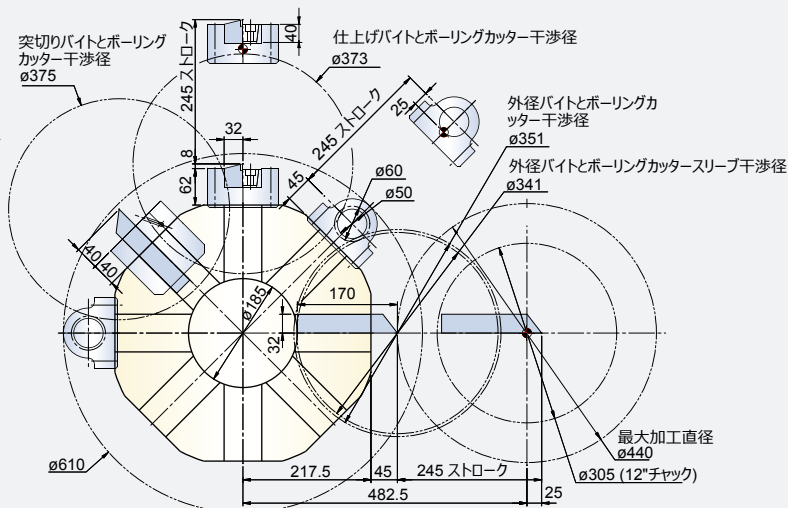
GT-250B 10"チャック/10本



GT-300A/LA 10"チャック/10本



GT-300B/LB 12"チャック/8本

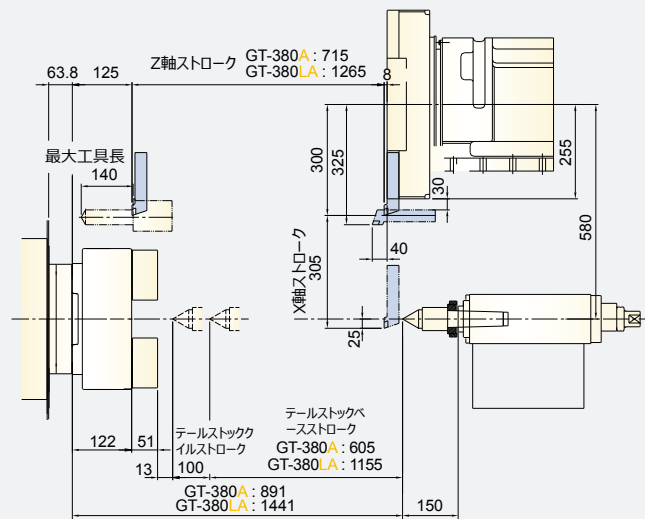
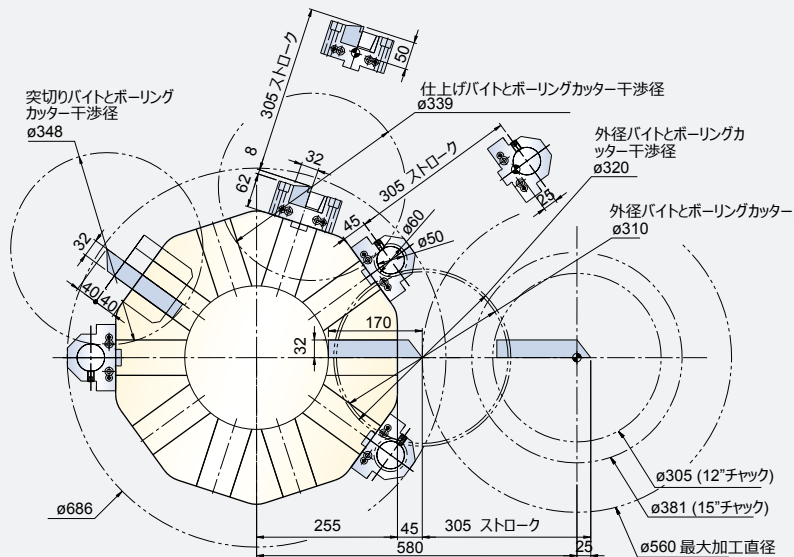


工具干渉 & 加工能力

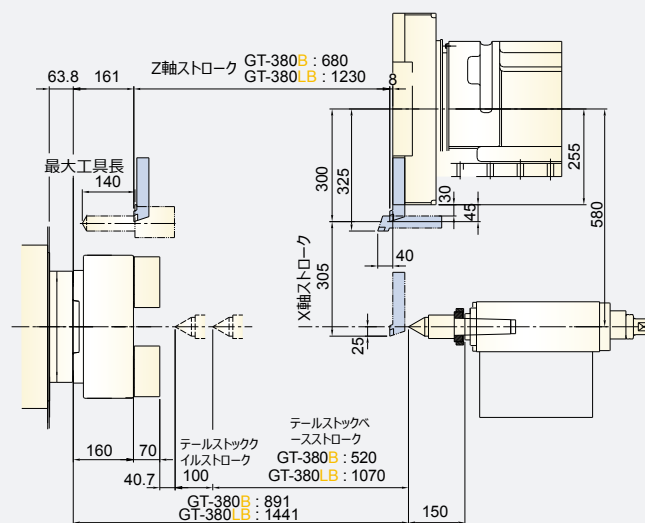
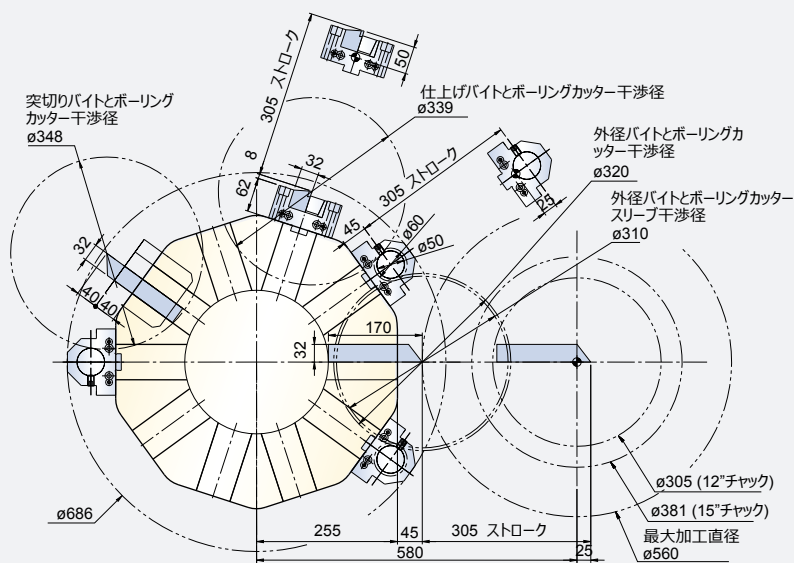
単位: mm

●: 主軸中心

GT-380A/LA 12"チャック/10本



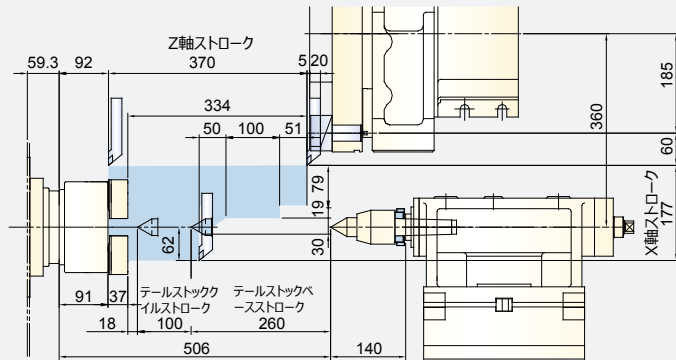
GT-380B/LB 15"チャック/10本



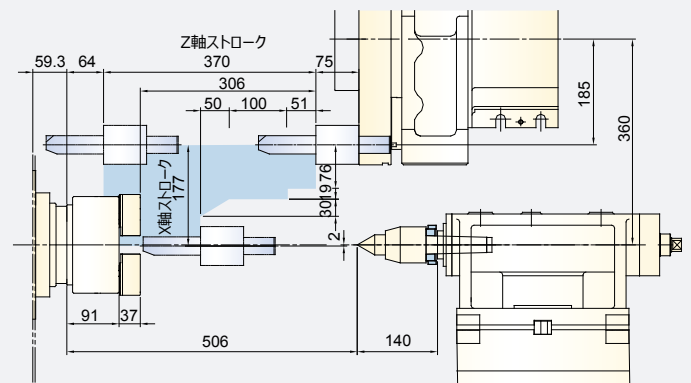
工具干渉 & 加工能力

単位: mm

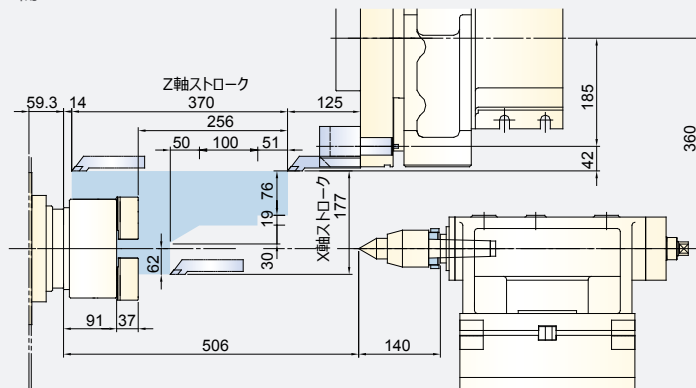
外径旋削ツール



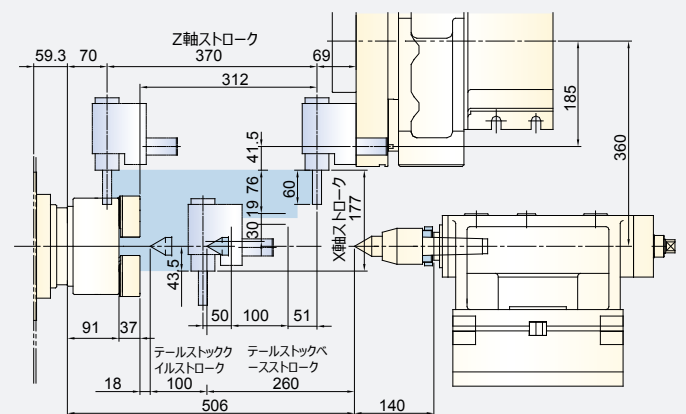
ボーリングツール



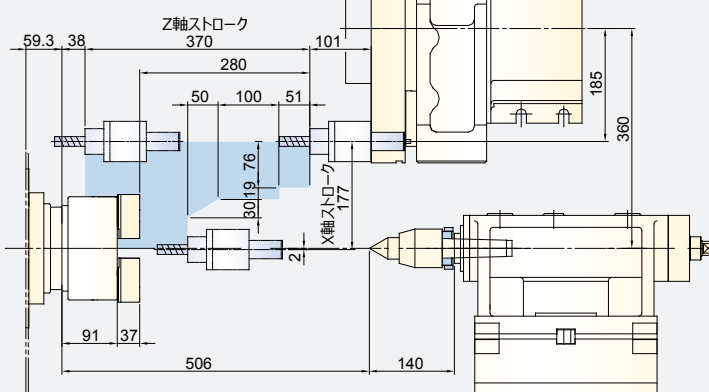
端面ツール



側面ミーリングツール



端面ミーリングツール

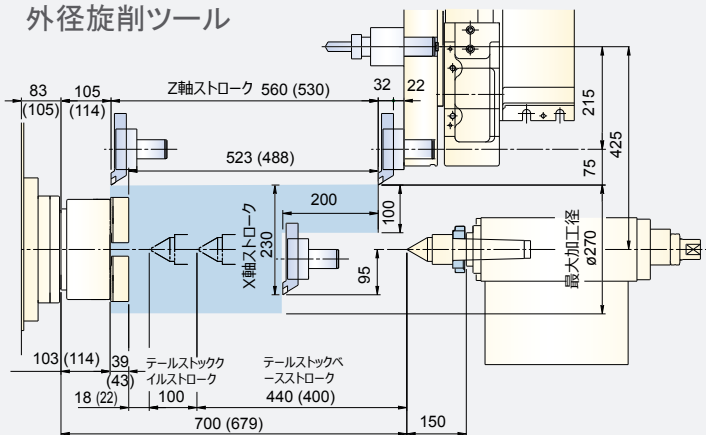


工具干渉 & 加工能力

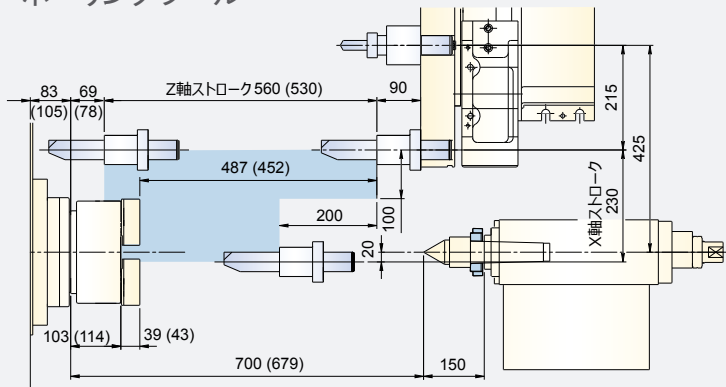
単位: mm

カッコ内の数値はGT250MBです

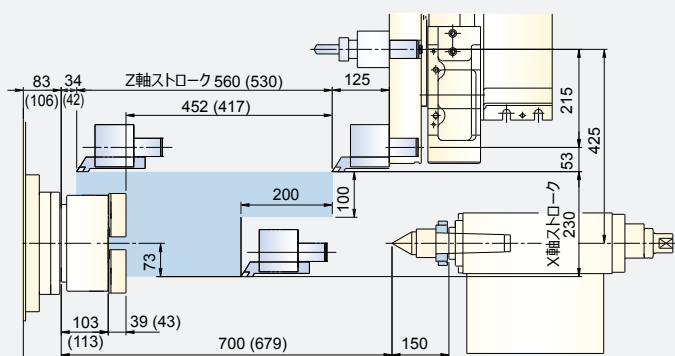
外径旋削ツール



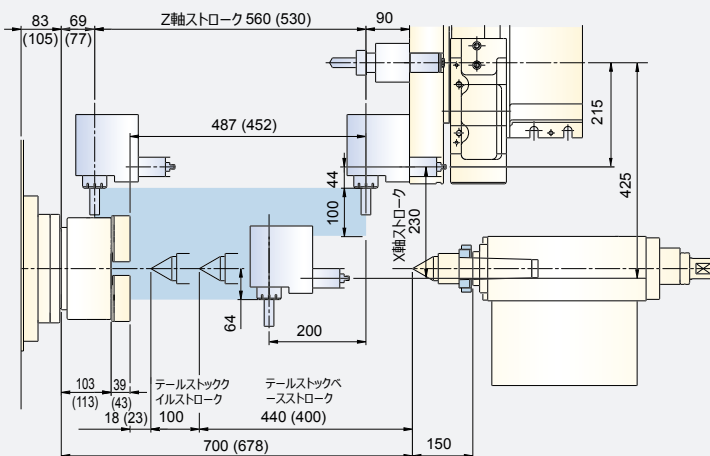
ボーリングツール



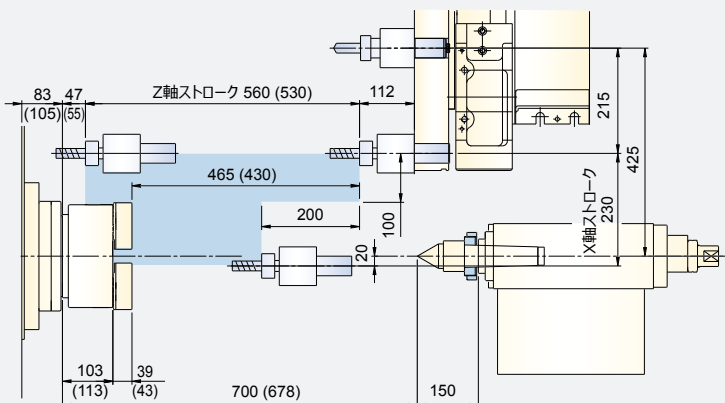
端面ツール



側面ミーリングツール



正面ミーリングツール

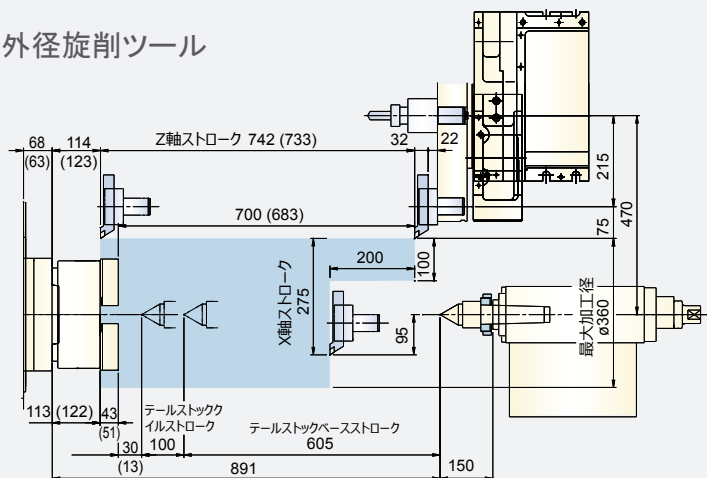


工具干渉 & 加工能力

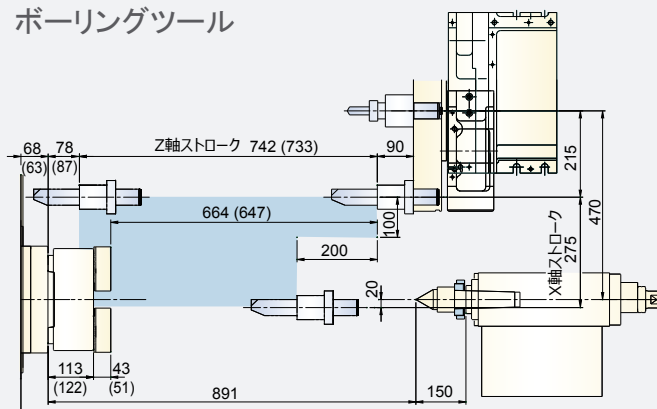
単位: mm

カッコ内の数値はGT300MBです

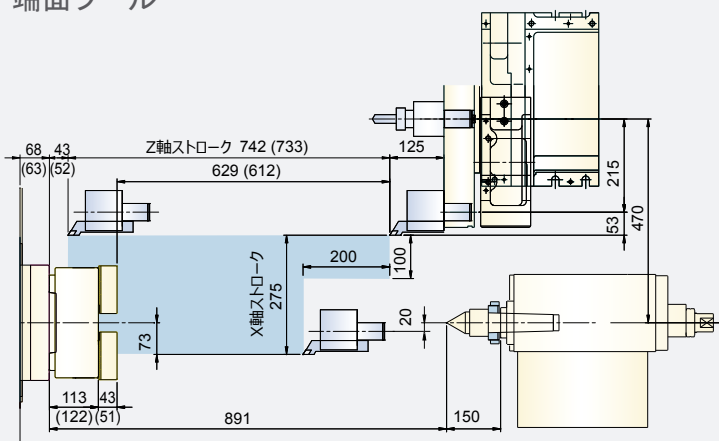
外径旋削ツール



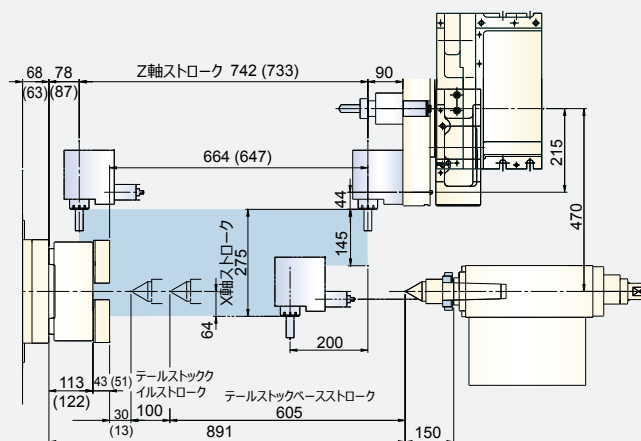
ボーリングツール



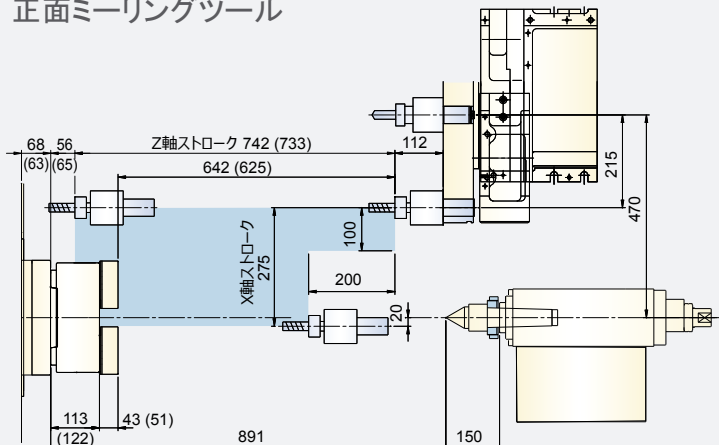
端面ツール



側面ミーリングツール



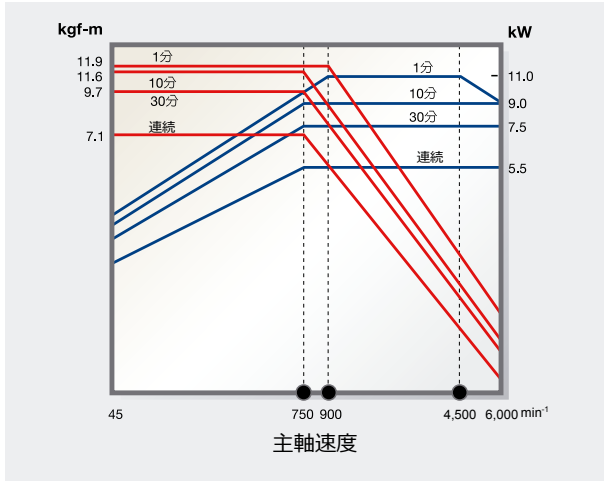
正面ミーリングツール



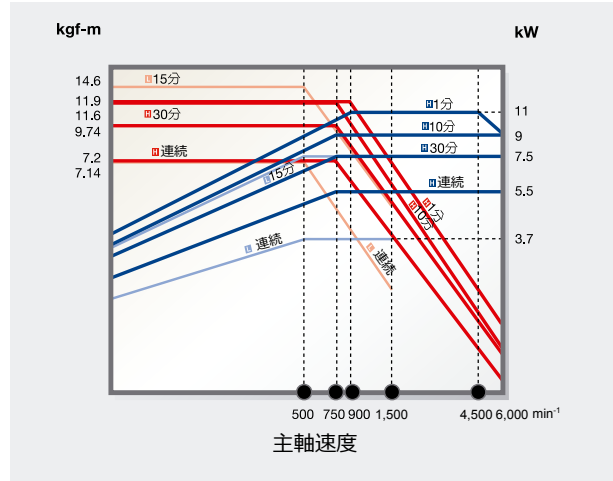
主軸用電動機トルク図

出力 トルク
 □ 低速 □ 低速
 ■ 高速 ■ 高速

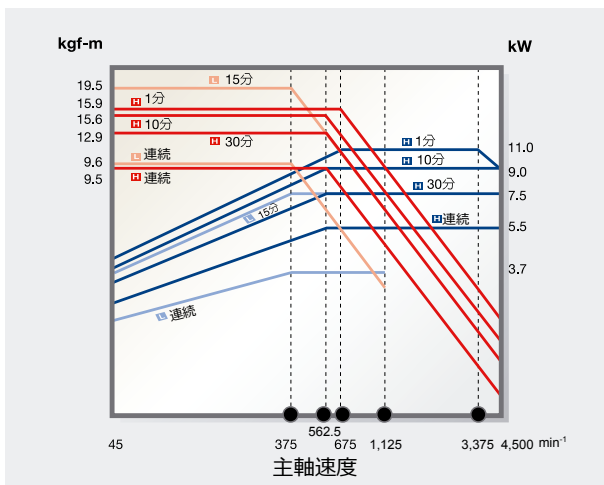
GT-200A 6,000min⁻¹



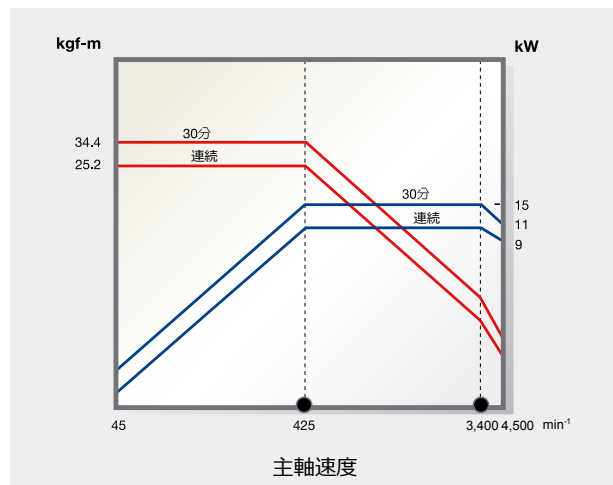
GT-200MA 6,000min⁻¹



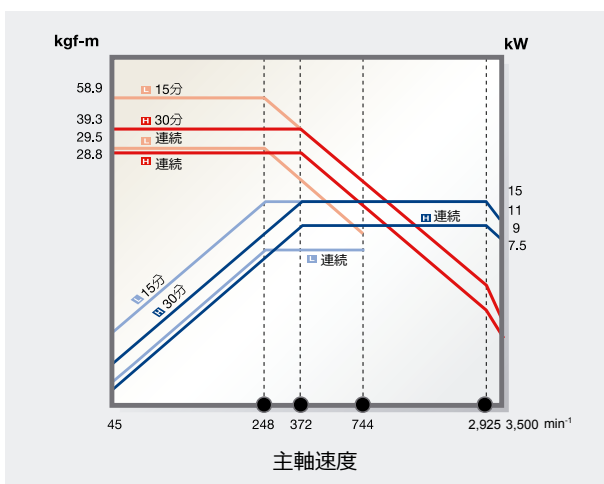
GT-200B 4,500min⁻¹



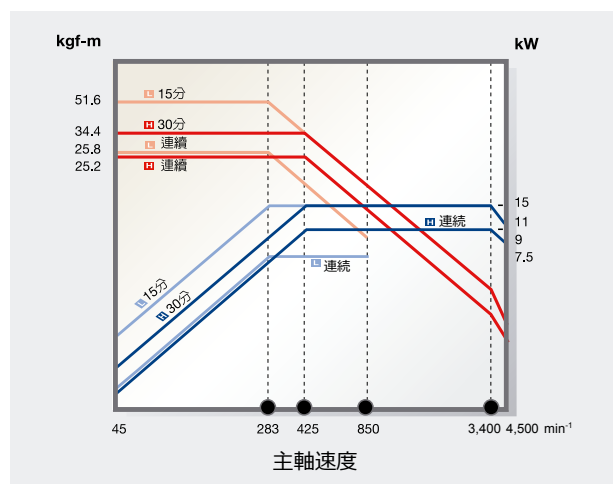
GT-250A 4,500min⁻¹



GT-250B/MB 3,500min⁻¹



GT-250MA 4,500min⁻¹

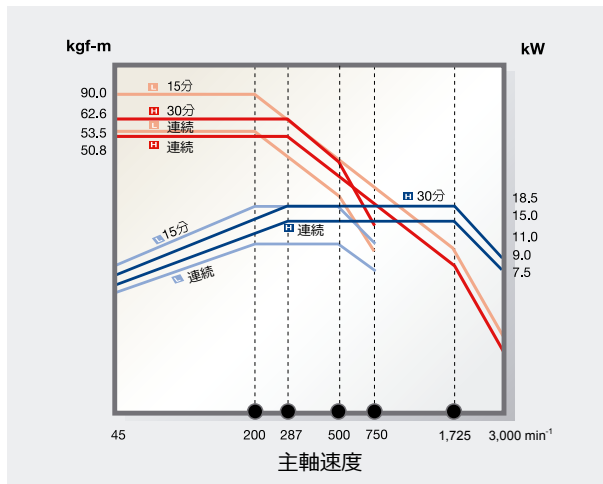
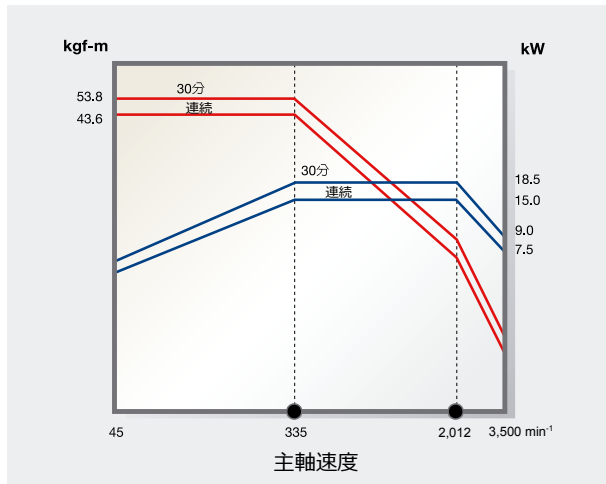


主軸用電動機トルク図

出力 トルク
 □ 低速 □ 低速
 □ 高速 □ 高速

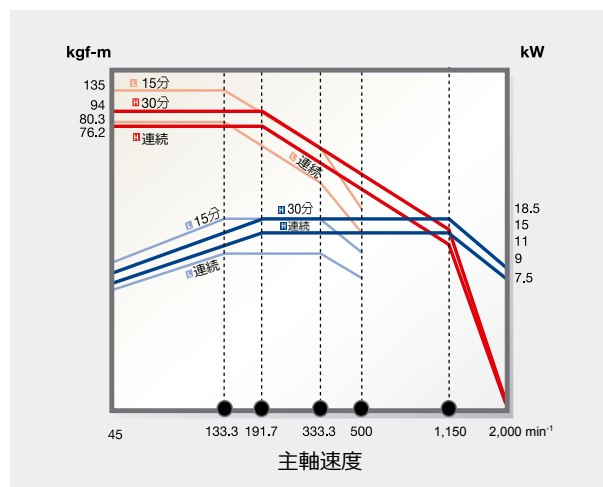
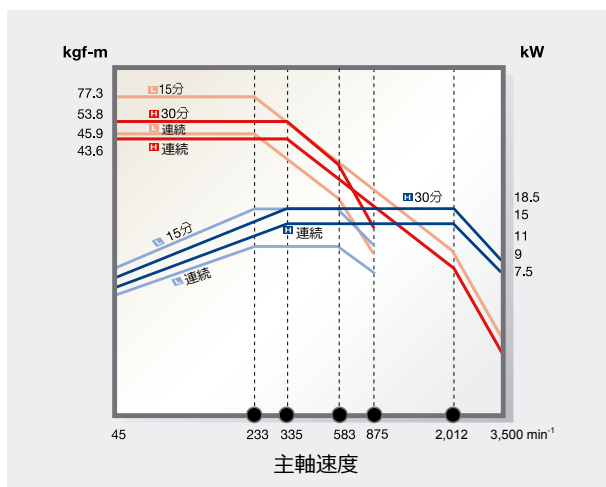
GT-300A/LA 3,500min⁻¹

GT-300B/LB/MB/LMB 3,000min⁻¹

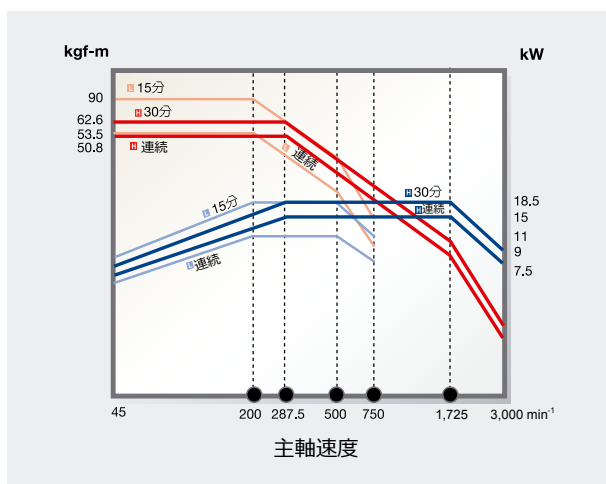


GT-300MA/LMA 3,500min⁻¹

GT-380B/LB 2,000min⁻¹

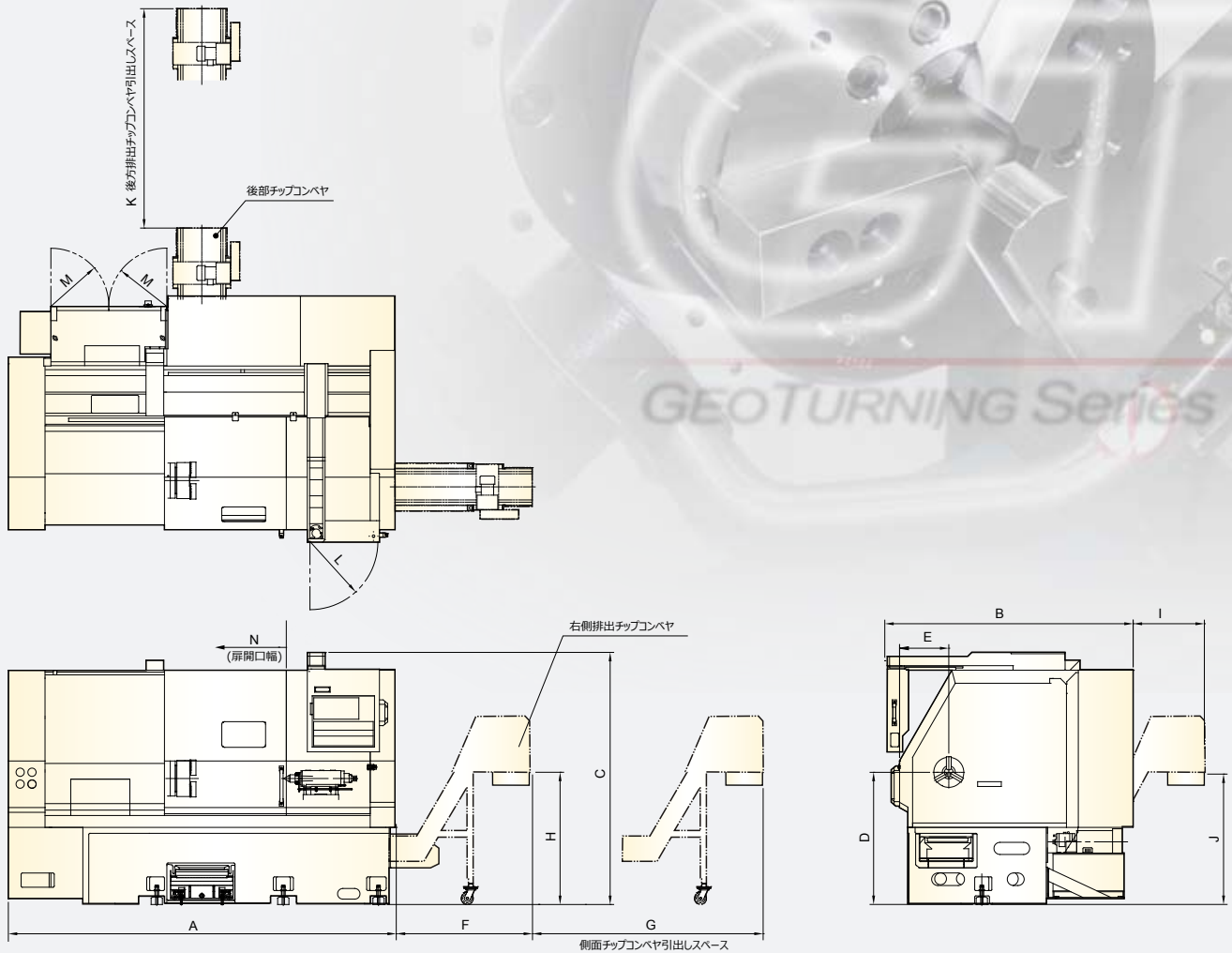


GT-380A/LA 3,000min⁻¹



機械寸法

単位:mm

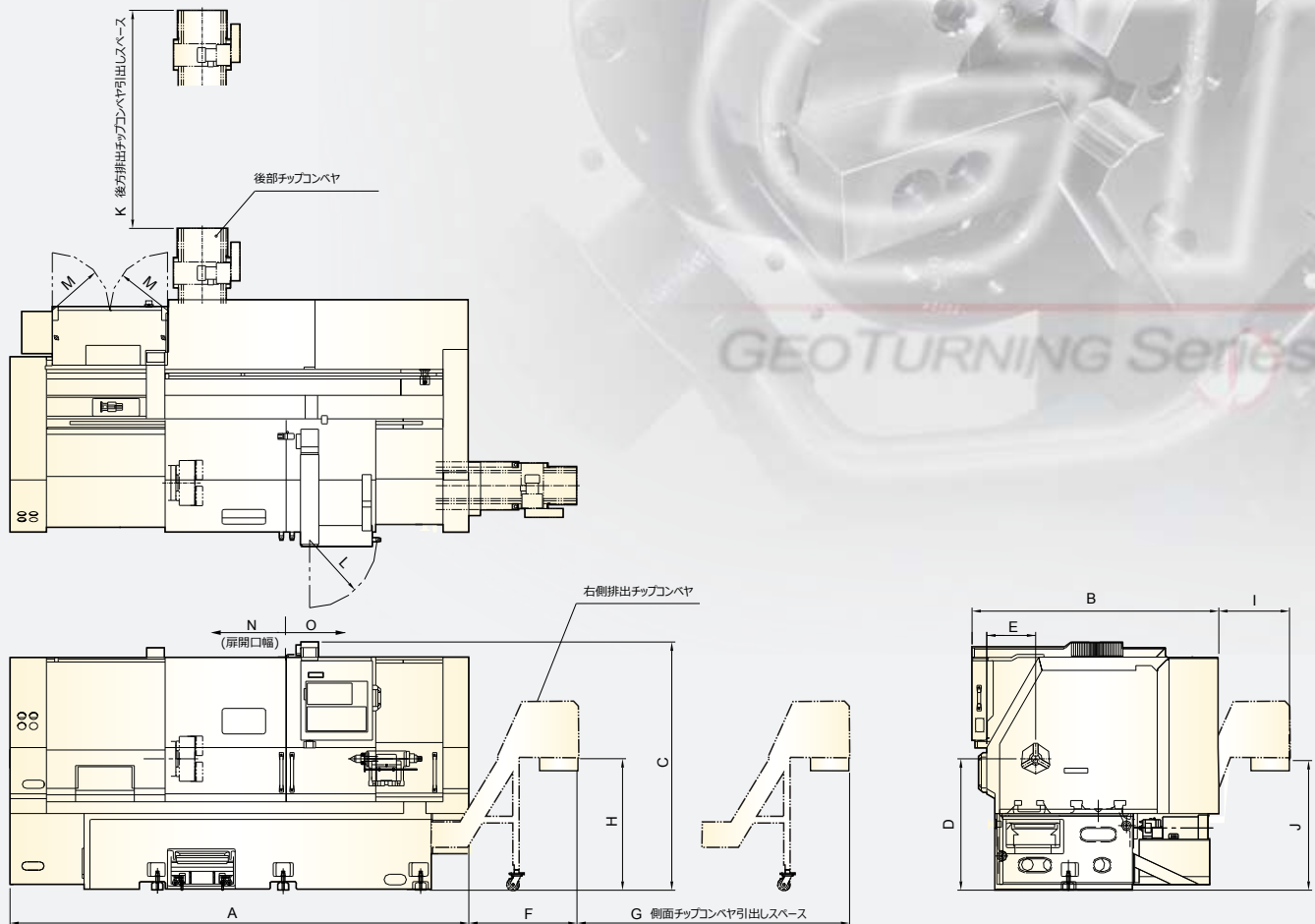


設計の変動があるため、ここに記載されている寸法は参考です。

参考型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
GT-200A/B/MA	2,215	1,710	1,825	1,020	333	1,058	1,350	974	610	954	1,630	540	410	620
GT-250A/MA	2,680	1,800	1,850	1,060	375	1,030	1,630	979	646	959	1,150	630	490	760
GT-250B/MB	2,750	1,800	1,850	1,060	375	1,030	1,630	979	646	959	1,150	630	490	760
GT-300A/B/MA	3,230	2,042	2,015	1,060	416	1,200	2,160	975	646	959	1,850	575	490	855
GT-300MB	3,255	2,042	2,015	1,060	416	1,200	2,160	975	646	959	1,850	575	490	855
GT-380A/B	3,280	2,100	2,115	1,115	416	1,150	2,160	975	646	959	1,850	575	490	855

機械寸法

単位: mm



設計の変動があるため、ここに記載されている寸法は参考です。

参考型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
GT-300LA/LB	3,845	2,047	2,015	1,060	416	980	2,320	975	640	975	1,850	575	490	855	460
GT-300LMA/LMB	3,870	2,047	2,015	1,060	416	980	2,320	975	640	975	1,850	575	490	855	460
GT-380LA/LB	3,905	2,100	2,105	1,115	416	920	2,320	975	602	975	1,850	575	490	855	460

GTシリーズ仕様

注*工具寸法はVD130型式

項目	GT-200A	GT-200MA	GT-200S
機械能力・容量			
ベッド上の振り	ø500mm		
横送り台上の振り	ø330mm		
最大加工径	ø260mm (ø200mm*)	ø230mm	ø260mm (ø200mm*)
最大加工長	360mm (340mm*)	370mm	345mm (325mm*)
センター間距離	512mm	506mm	509mm
主軸			
床面から主軸中心までの高さ	990mm	1,020mm	990mm
チャック直径	6" チャック		8" チャック
主軸端	A2-5		A2-6
主軸軸受 (内径)	ø90mm		ø100mm
主軸貫通穴径	ø56mm		ø62mm
目盛管貫通穴径	ø45mm		ø52mm
主軸速度	6,000min ⁻¹		4,500min ⁻¹
最大主軸トルク	11.9kgf-m	14.61kgf-m	19.5kgf-m
C軸割出精度	—	0.001°	—
移動量			
X軸移動量	150mm (170mm*)	177mm	150mm (170mm*)
Z軸移動量	360mm (340mm*)	370mm	345mm (325mm*)
送り速度			
早送り速度 (X/Z)	24/30 m/min.		
切削送り速度	1~10,000mm/min.		
電動機			
主軸用電動機	5.5/7.5/9/11kW	(L) 3.7/7.5kW (H) 5.5/7.5/9/11kW	
刃物台用電動機	1.2kW	0.75kW	1.2kW
VDI回転工具電動機	—	3.7kW	—
刃物台			
割出タイプ	サーボ油圧制御 (油圧クランプ)		
刃物台の工具取付本数	12本		10本 (12本*)
外径バイトシャンク寸法	□20mm		□25mm
内径工具シャンク寸法	ø40mm	ø32mm	ø40mm
刃物台最大旋回径	ø490mm (550mm*)	ø560mm	ø490mm (550mm*)
VDI回転工具速度	—	4,500rpm	—
ミーリング工具電動機用刃物台	—	2.4kgf-m	—
心押台			
テールストッククイルテーパー	固定センタ (標準)	MT-4	
	リブセンタ (オプション)	—	
テールストッククイル直径	ø75mm		
テールストッククイルストローク	100mm		
テールストックストローク	260mm		
その他諸元			
電力消費量 (トランス)	20.45kVA (25kVA)	24.92kVA (30kVA)	20.45kVA (25kVA)
機械重量	4,210kg	4,260kg	4,210kg

備考：製造者は機械の性能を向上する為に、予告なしに設計、仕様、仕組み等を変更する場合がございます。上記の仕様は全て参考です。

GTシリーズ仕様

注* 1 工具寸法はVD140型式

注* 2 ø66mm貫通型式

項目	GT-250A	GT-250MA	GT-250B	GT-250MB
機械能力・容量				
ベッド上の振り	ø550mm			
横送り台上の振り	ø420mm			
最大加工径	ø350mm (ø270mm* ¹)	ø270mm	ø350mm (ø270mm* ¹)	ø270mm
最大加工長	560mm		515mm (530mm* ¹)	530mm
センター間距離	700mm		678mm (679mm* ¹)	679mm
主軸				
床面から主軸中心までの高さ	1,060mm			
チャック直径	8" チャック		10" チャック	
主軸端	A2-6		A2-8	
主軸軸受 (内径)	ø110mm		ø130mm	
主軸貫通穴径	ø62mm (ø77mm* ²)		ø88mm	
目盛管貫通穴径	ø52mm (ø66mm* ²)		ø75mm	
主軸速度	4,500min ⁻¹		3,500min ⁻¹	
最大主軸トルク	34.4kgf-m	51.6Kg-m	58.9kgf-m	
C軸割出精度	—	0.001°	—	0.001°
移動量				
X軸移動量	195mm (230mm* ¹)	230mm	195mm (230mm* ¹)	230mm
Z軸移動量	560mm		515mm (530mm* ¹)	530mm
送り速度				
早送り速度 (X/Z)	20/24 m/min.			
切削送り速度	1~10,000mm/min.			
電動機				
主軸用電動機	11/15kW	(L) 7.5/15kW (H) 11/15kW		
刃物台用電動機	1.2kW			
VDI回転工具電動機	—	5.5kW	—	5.5kW
刃物台				
割出タイプ	サーボ油圧制御 (油圧クランプ)			
刃物台の工具取付本数	12本		10本 (12本*)	
外径バイトシャンク寸法	□25mm			
内径工具シャンク寸法	ø40mm			
刃物台最大旋回径	ø585mm (ø650mm* ¹)	ø650mm	ø585mm (ø650mm* ¹)	ø650mm
VDI回転工具速度	—	3,000rpm	—	3,000rpm
ミーリング工具電動機用刃物台	—	3.57kgf-m	—	3.57kgf-m
心押台				
テールストッククイルテーパー	固定センタ (標準)	MT-5		
	リブセンタ (オプション)	MT-4		
テールストッククイル直径	ø100mm			
テールストッククイルストローク	100mm			
テールストックストローク	440mm		415mm (400mm* ¹)	400mm
その他諸元				
電力消費量 (トランス)	27.85kVA (30kVA)	33.9kVA (40kVA)	27.85kVA (30kVA)	33.9kVA (40kVA)
機械重量	6,000kg		6,200kg	

備考：製造者は機械の性能を向上する為に、予告なしに設計、仕様、仕組み等を変更する場合がございます。上記の仕様は全て参考です。

GTシリーズ仕様

注* 工具寸法はVD140型式

項目	GT-300A	GT-300LA	GT-300MA	GT-300LMA	GT-300B	GT-300LB	GT-300MB	GT-300LMB	
機械能力・容量									
ベッド上の振り	ø600mm								
横送り台上の振り	ø450mm								
最大加工径	ø440mm (ø360mm*)		ø360mm		ø440mm (ø360mm*)		ø360mm		
最大加工長	712mm (742mm*)	1,262mm (1,292mm*)	742mm	1,292mm	700mm (730mm*)	1,250mm (1,280mm*)	683mm	1,233mm	
センター間距離	891mm (888mm*)	1,441mm (1,438mm*)	891mm	1,441mm	891mm (888mm*)	1,441mm (1,438mm*)	891mm	1,441mm	
主軸									
床面から主軸中心までの高さ	1,060mm								
チャック直径	10" チャック				12" チャック				
主軸端	A2-8				A2-8				
主軸軸受 (内径)	ø130mm				ø160mm				
主軸貫通穴径	ø88mm				ø105mm				
目盛管貫通穴径	ø75mm				ø91mm				
主軸速度	3,500min ⁻¹				3,000min ⁻¹				
最大主軸トルク	53.7kgf-m		77.3kgf-m		90kgf-m				
C軸割出精度	—	—	0.001°		—	—	0.001°		
移動量									
X軸移動量	245mm (275mm*)		275mm		245mm (275mm*)		275mm		
Z軸移動量	712mm (742mm*)	1,262mm (1,292mm*)	742mm	1,292mm	700mm (730mm*)	1,250mm (1,280mm*)	733mm	1,283mm	
送り速度									
早送り速度 (X/Z)	20/24m/min.								
切削送り速度	1 ~ 10,000mm/min.								
電動機									
主軸用電動機	15/18.5kW		(L)11/18.5 (H)15/18.5kW						
刃物台用電動機	1.2kW								
VDI回転工具電動機	—	—	5.5kW		—	—	5.5kW		
刃物台									
割出タイプ	サーボ油圧制御 (油圧クランプ)								
刃物台の工具取付本数	10本 (12本*)		12本		8本 (12本*)		12本		
外径バイトシャンク寸法	□25mm				□32mm (□25mm*)		□25mm		
内径工具シャンク寸法	ø50mm (ø40mm*)		ø40mm		ø50mm (ø40mm*)		ø40mm		
刃物台最大旋回径	ø620mm (ø650mm*)		ø650mm		ø610mm (ø650mm*)		ø650mm		
VDI回転工具速度	—		3,000rpm		—		3,000rpm		
ミーリング工具電動機用刃物台	—		3.57kgf-m		—		3.57kgf-m		
心押台									
テールストック イルテーパー	固定センタ (標準)	MT-5						リブセンタ (オプション)	MT-4
テールストッククイル直径	ø100mm								
テールストッククイルストローク	100mm								
テールストックストローク	605mm	1,155mm	605mm	1,155mm	605mm	1,155mm (1,152mm*)	605mm	1,155mm	
その他諸元									
電力消費量 (トランス)	34.39kVA (40kVA)	34.82kVA (40kVA)	40.45kVA (45kVA)	40.87kVA (45kVA)	34.39kVA (40kVA)	34.82kVA (40kVA)	40.45kVA (45kVA)	40.87kVA (45kVA)	
機械重量	6,950kg	7,850kg	6,950kg	7,850kg	6,950kg	7,850kg	6,950kg	7,850kg	

備考：製造者は機械の性能を向上する為に、予告なしに設計、仕様、仕組み等を変更する場合がございます。上記の仕様は全て参考です。

GTシリーズ仕様

項目	GT-380A	GT-380B	GT-380LA	GT-380LB
機械能力・容量				
ベッド上の振り	ø700mm			
横送り台上の振り	ø570mm			
最大加工径	ø560mm			
最大加工長	715mm	680mm	1,265mm	1,230mm
センター間距離	891mm		1,441mm	
主軸				
床面から主軸中心までの高さ	1,115mm			
チャック直径	12" チャック	15" チャック	12" チャック	15" チャック
主軸端	A2-8			
主軸軸受 (内径)	ø160mm			
主軸貫通穴径	ø105mm			
目盛管貫通穴径	ø91mm			
主軸速度	3,000min ⁻¹	2,000min ⁻¹	3,000min ⁻¹	2,000min ⁻¹
最大主軸トルク	90kgf-m	135kgf-m	90kgf-m	135kgf-m
C軸割出精度				
移動量				
X軸移動量	305mm			
Z軸移動量	715mm	680mm	1,265mm	1,230mm
送り速度				
早送り速度 (X/Z)	20/24m/min.			
切削送り速度	1 ~ 10,000mm/min.			
電動機				
主軸用電動機	(L)11/18.5 (H)15/18.5kW			
刃物台用電動機	1.2kW			
VDI回転工具電動機	-			
刃物台				
割出タイプ	サーボ油圧制御 (油圧クランプ)			
刃物台の工具取付本数	10本			
外径バイトシャンク寸法	□32mm			
内径工具シャンク寸法	ø50mm			
刃物台最大旋回径	ø686mm			
VDI回転工具速度	-			
ミーリング工具電動機用刃物台	-			
心押台				
テールストッククイル テーパ	固定センタ (標準)	MT-5		
	リブセンタ (オプション)	MT-4		
テールストッククイル直径	ø100mm			
テールストッククイルストローク	100mm			
テールストックストローク	605mm	520mm	1,155mm	1,070mm
その他諸元				
電力消費量 (トランス)	34.39kVA (40kVA)		34.82kVA (40kVA)	
機械重量	7,520kg	7,570kg	7,980kg	8,030kg

備考：製造者は機械の性能を向上する為に、予告なしに設計、仕様、仕組み等を変更する場合がございます。上記の仕様は全て参考です。

GTシリーズ仕様

●:標準 ○:オプション —:不可

	GT-200A/B	GT-200MA	GT-250A/B	GT-250MA/MB
工具箱セット	●	●	●	●
照明装置	●	●	●	●
パトライト	●	●	●	●
油圧装置	●	●	●	●
エアーガン	●	●	●	●
クーラント装置	●	●	●	●
油圧中空円筒	●	●	●	●
レベリングブロック&レベリングボルト	●	●	●	●
切粉フルカバー	●	●	●	●
チャックスイッチペダル	●	●	●	●
電気キャビネット熱交換器	●	●	●	●
電装盤冷却装置(クーラー付)	○	○	○	○
機械、電気、操作説明書	●	●	●	●
CNC制御装置	TXP-100FA	—	●	—
	TXP-200FA	○	○	●
中央自動潤滑装置(ピストンタイプ)	●	●	●	●
ハードジャー、ソフトジャー 1セット	●	●	●	●
テールストック 中央軸	固定クイル型	●	●	●
	リブクイル型	—	—	○
テールストック 位置決め	手動ロック(ブロック)	●	●	●
	プログラム可能な油圧クランプ	—	—	○
チップコンベヤ	右側排出	●	●	●
	後方排出	○	○	○
自動扉	○	○	○	○
安全扉	●	●	●	●
コレットチャック	○	○	○	○
チャック送風	○	○	○	○
基礎ネジボルト	○	○	○	○
オイルミストコレクター	○	○	○	○
追加ハードジャー、ソフトジャー	○	○	○	○
オイルスキマ	○	○	○	○
ろ紙	○	○	○	○
ソフトジャーフォーマ	○	○	○	○
テールストックペダル	○	○	○	○
冷却ガン	○	○	○	○
部品キャッチャー装置	○	○	○	○
ワーク長セッター	○	○	○	○
高圧クーラントポンプ(MTH2-40/4)	○	○	○	○
自動工具長測定装置 (RENISHAW HPM-A)	○	○	○	○
パーフィーターまたはソフトウェアのみ	○	○	○	○
VDI工具ホルダーとミーリング工具取付	—	○	—	○



油圧装置

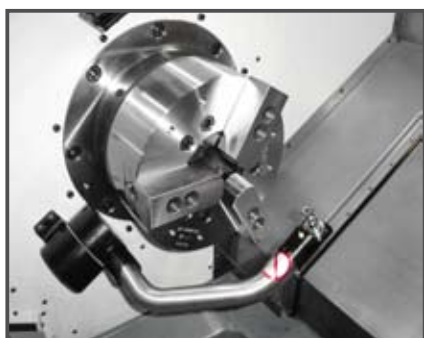


中央潤滑装置

GTシリーズ仕様

●:標準 ○:オプション —:不可

	GT-300A/B/LA/LB	GT-300MA/MB/LMA/LMB	GT-380A/B/LA/LB
工具箱セット	●	●	●
照明装置	●	●	●
パトライト	●	●	●
油圧装置	●	●	●
エアーガン	●	●	●
クーラント装置	●	●	●
油圧中空円筒	●	●	●
レベリングブロック&レベリングボルト	●	●	●
切粉フルカバー	●	●	●
チャックスイッチペダル	●	●	●
電気キャビネット熱交換器	●	●	●
電装盤冷却装置(クーラー付)	○	○	○
機械、電気、操作説明書	●	●	●
CNC制御装置	TXP-100FA	—	●
	TXP-200FA	●	○
中央自動潤滑装置(ピストンタイプ)	●	●	●
ハードジャー、ソフトジャー 1セット	●	●	●
テールストック 中央軸	固定クイル型	●	●
	リブクイル型	○	○
テールストック 位置決め	手動ロック(ブロック)	●	●
	プログラム可能な油圧クランプ	○	○
チップコンベヤ	右側排出	●	●
	後方排出	○	○
自動扉	○	○	○
安全扉	●	●	●
コレットチャック	○	○	○
チャック送風	○	○	○
基礎ネジボルト	○	○	○
オイルミストコレクター	○	○	○
追加ハードジャー、ソフトジャー	○	○	○
オイルスキマ	○	○	○
ろ紙	○	○	○
ソフトジャーフォーマ	○	○	○
テールストックペダル	○	○	○
冷却ガン	○	○	○
部品キャッチャー装置	○	○	—
ワーク長セッター	○	○	○
高圧クーラントポンプ(MTH2-40/4)	○	○	○
自動工具長測定装置 (RENISHAW HPMA)	○	○	○
パーフィーダーまたはソフトウェアのみ	○	○	—
VDI工具ホルダーとミーリング工具取付	—	○	—



自動工具長測定装置



チップコンベヤ

VMC

立形マシニングセンタ

FP Series 高速精密立形マシニングセンタ
FP55A, FP66A, FP100A

FV Series 高速高効率立形マシニングセンタ・高性能高速タッピングセンタ
FV56T, FV56A, FV85A, FV102A, FV125A / FV50T

XV Series 高効率立形マシニングセンタ
XV560A, XV1020A, XV1250A

EV Series 高効率立形マシニングセンタ
EV1020A

TV Series 高負載立形マシニングセンタ
TV116B, TV146A/B, TV158B, TV188B, TV2110B, TV2610B

NTV Series 高効率T-base立形マシニングセンタ
NTV158A/B

MV Series 多機能立形マシニングセンタ
MV66A, MV76A, MV86A, MV106A

WV Series 高剛性立形マシニングセンタ
WV108A/B

FX Series 高性能五軸立形マシニングセンタ
FX380A

NSV Series スーパー高効率立形マシニングセンタ
NSV66A, NSV85A, NSV102A, NSV156A

NDV Series 高精度金型立形加工機
NDV66A, NDV85A, NDV102A

NBX Series 高性能スイング式五軸立形マシニングセンタ
NBX102A

TCV Series 高効率移動コラム式立形マシニングセンタ
TCV2000A, TCV3000A, TCV3000A-5AF

DCV Series 高性能門形マシニングセンタ
DCV2012A/B, DCV3016B, DCV4016B, DCV3021B, DCV4021B, DCV3025B, DCV4025B, DCV4035B, DCV4035B-5AX



HMC

横形マシニングセンタ

H Series 高効率横形マシニングセンタ
H500A/B, H630B, H800B, H2612B



HBM

横中ぐり盤

BMP Series 高精度横形フライスマシニングセンタ
BMP1416B

CNC LATHES

CNC制御旋盤

NT Series 高剛性高効率フライス複合旋盤
NT-2000Y/SY, NT-2500Y/SY

GT Series 高効率旋盤
GT-200A/B/MA, GT-250A/B/MA/MB, GT-300A/B/MA/MB/LA/LB/LMA/LMB, GT-380A/B/LA/LB

TC Series 高剛性旋盤
TC-16A/B/LA/LB, TC-26, TC-26L, TC-36, TC-36W, TC-46



INTEGRATION AND SOLUTIONS

全方位制御システム **iOPERATION**
主軸熱変異補償システム **STG PLUS**
遠端モニターシステム **iDirect**

自動化生産設備



www.YCMCNC.com

YONEZAWA 米沢工機株式会社
ものづくりの夢のために <http://www.yonek.co.jp>

本社: 〒158-0082東京都世田谷区等々力1丁目33番16号
TEL.03-5758-1775 (代表) FAX.03-5758-1779
問い合わせE-mail: info_yzk@yonek.co.jp



www.YCMCNC.com